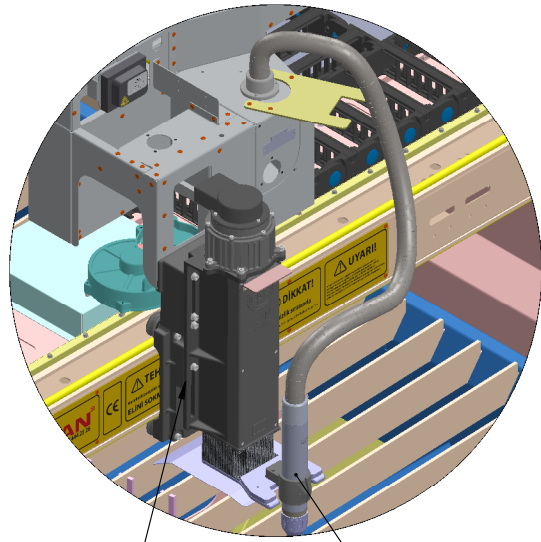
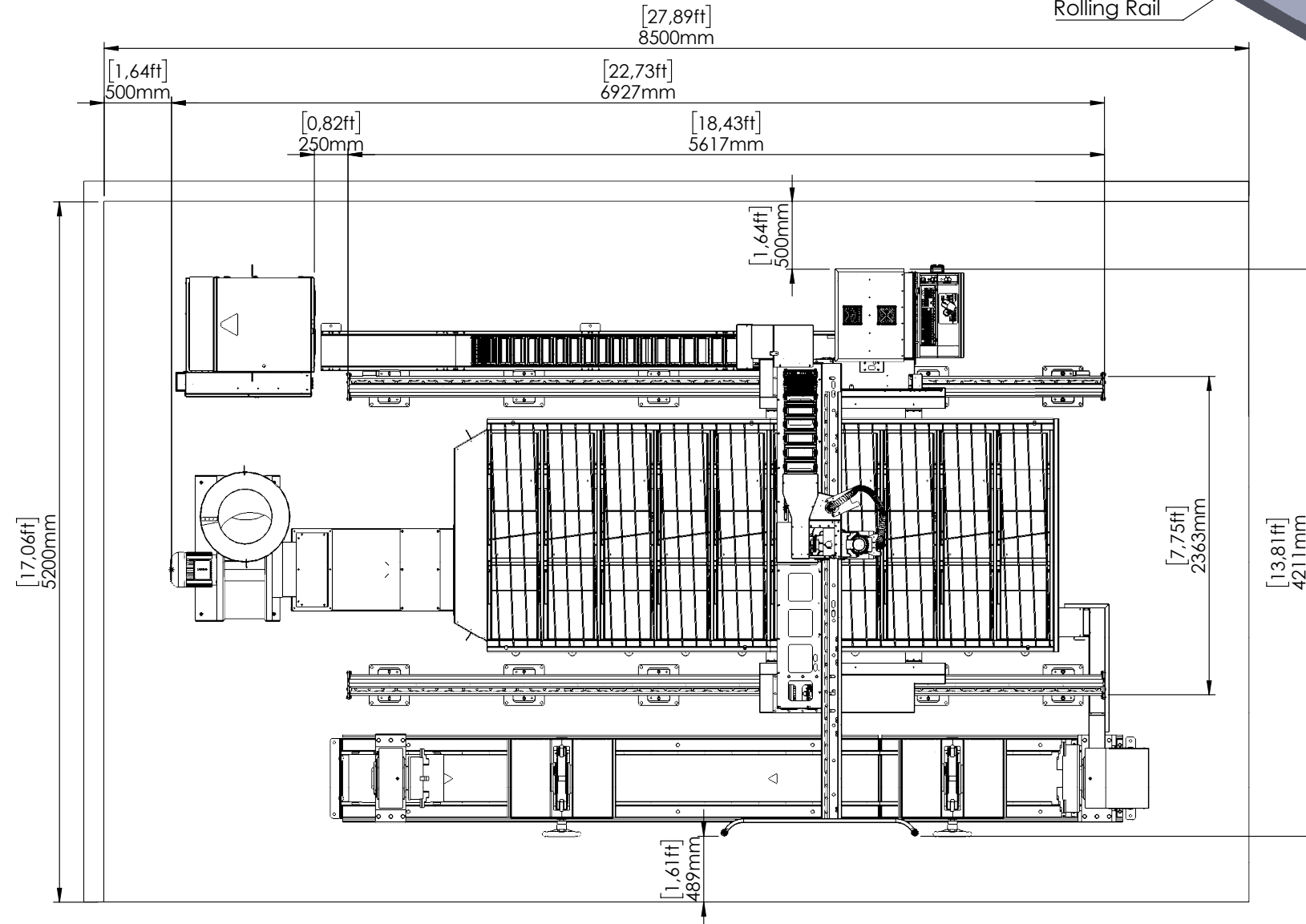


A (1 : 15)

THC Ünitesi
THC UnitPlazma Torchu
Plasma TorchSusturucu
Muffler

Fan

Jeneratör
GeneratorCNC Kontrol Ünitesi
CNC Control UnitYürüme Yolu
Rolling RailMakas Sistemi
Scissors SystemAyna
Gear BoxHavalandırma Ünitesi
Ventilation Unit

TS 1980'e Göre DIN 7168'e Göre Ölçü Toleransları		Toleranslar: DIN ISO 2768	İSİM	TARİH	İMZA	PARÇA KODU	100-00-219722
Anma Ölçü.	İf	DIN 6 T1'e göre	ÇİZEN	N.AVCI	29.04.2020	RESİM NO	100-00-219722 1/1
0,5-3	±0,05	YÜZEY İŞARETLERİ	KONTROL	M.CINARLI		PARÇA ADI	Yerleşim Planı_Layout Plan
3-6	±0,05	Yüzey İşlemleri: TS 2040 ISO 1302					
6-30	±0,1	TAŞLAMA	ONAY	M.CINARLI			
30-120	±0,15	ÇOK İNCE İŞLEM					
120-400	±0,2	İNCE İŞLEM	MALZEME				
400-1000	±0,3	KABA İŞLEM	MAKİNA				
1000-2000	±0,5	İŞLEM YOK					
2000-4000	±0,8						
RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALINMAZ		MÜSTERİ ADI :	SIPARIŞ ÖLÇÜSÜ		ÖLÇEK :	1:50	OPERASYON
DEĞİŞİKLİKLER BİLGİSAYARDA YAPILACAKTIR.		AĞIRLIK 0	BU RESİMİN BÜTÜN HAKLARI AJAN ELEKTRONİK SERVİS SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. YE AİTTİR. YAZILI İZİN ALMADAN KULLANILAMAZ VE ÇOĞALTILAMAZ. ALL RIGHTS OF THIS DOCUMENT BELONG TO AJAN COMPANY. COPYING OR REPRODUCING IS NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		Montaj		
ADET							

AJAN®
ELEKTRONİK SERVİS
SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
www.ajannc.com